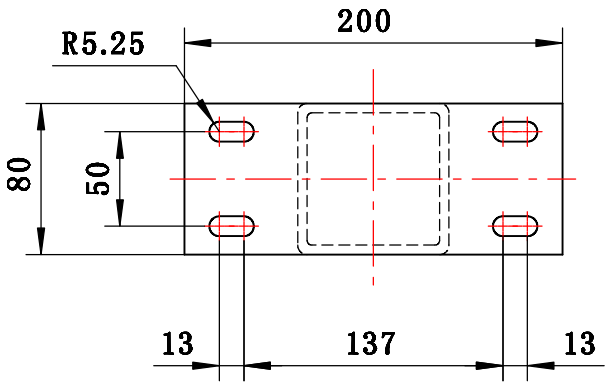
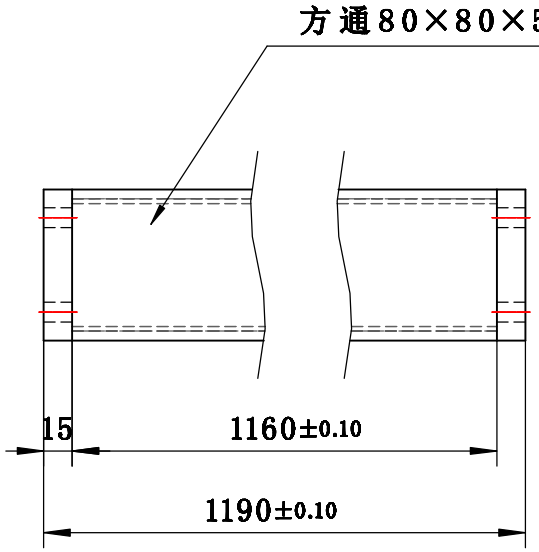
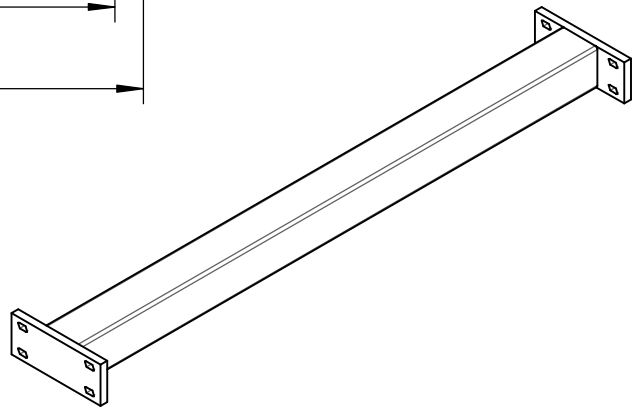
其余 6.3

裁边 12.5







技术要求：
1.未标注倒角为C0.5；
2.所有尺寸为表面处理后的最终尺寸；
3.所有面上不得有刮痕、凹陷等不良；
4.未标尺寸按3D加工；
5.焊接要求焊缝为满焊,不得有漏焊、虚焊等现象。

第 1 页,共 1 页

工件类型	图号/图名	LX1022110040 支架4	项目	蜘蛛手支架	比例	一般加工公差		120-315	±0.3	检验标记
加工件						0-30	±0.1	315-1000	±0.5	
工件交期	材质	Q235	处理	烤白漆	1:7	30-120	±0.2	1000-2000	±0.8	
	重量 KG	17.07 kg				承认		核准	审查	绘制者
	BORUNTE 伯朗特机器人股份有限公司 TEL:0769-89208288 FAX:0769-81066785		单套数量	3件	单位 mm					叶志军 2022-11-09

1469.76 mm